

DEKLARACJA WYBORU SEMINARIUM

(termin złożenia deklaracji upływa 20.05.2018)

- I. Imię i nazwisko
- II. Kierunek Administracja
- III. Poziom: studia drugiego stopnia
- IV. Forma studiów: studia niestacjonarne / studia niestacjonarne na odległość *
- V. Semestr drugi
- VI. Wybieram formę seminarium:

<i>L.p.</i>	<i>Seminarium:</i>	<i>Wybieram:</i>
1.	<i>Seminarium dyplomowe (pisanie pracy magisterskiej)</i>	
2.	<i>Seminarium dyplomowe (projektowe - realizacja projektu magisterskiego)</i>	

.....
podpis studenta